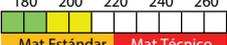
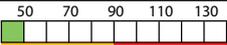


PVA

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

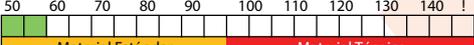
Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado	5/10
	 Mat.Estándar Mat.Técnico	
Recomendación Temp.Pico Rango 225~250	180 200 220 240 260	205°C
	 Mat.Estándar Mat.Técnico	
Recomendación Temp.Cama	50 70 90 110 130	50°C
	 Mat.Estándar Mat.Técnico	

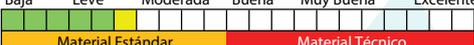
Apto Ventilación de Capa	NO
--------------------------	----

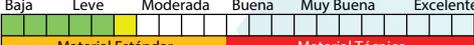
Capacidad para "Puentes"	 Ninguna Media Destacada
--------------------------	---

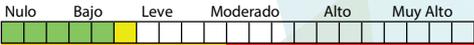
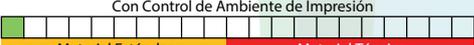
Capacidad para Voladizos	 Ninguna Media Destacada
--------------------------	---

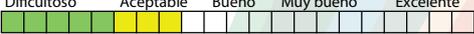
DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL (TONO NATURAL FDA APPROVED)

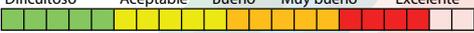
Resistencia a Temperaturas (es material de soporte)	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 !	55°C
	 Material Estándar Material Técnico	
Con Annealing	NO APLICA	
	 Material Estándar Material Técnico	

Resistencia a Impactos (es material de soporte)	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	 Material Estándar Material Técnico
Con Annealing	NO APLICA
	 Material Estándar Material Técnico

Resistencia a Torsiones (es material de soporte)	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	 Material Estándar Material Técnico

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	 Material Estándar Material Técnico
Adherente Recomendado	Laca para Cabello Fuerte
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión
	 Material Estándar Material Técnico
	Laca para Cabello Fuerte

Calidad del acabado de la pieza (es material de soporte)	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
	

Capacidad de admitir postprocesos (es material de soporte, postproceso disolución en Agua)	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
	
Lijado	<input checked="" type="checkbox"/>
Pintado	<input checked="" type="checkbox"/>
Alisado	<input checked="" type="checkbox"/>
Mecanizado	<input type="checkbox"/>
Roscado	<input type="checkbox"/>
Apto p/Material Soporte Disoluble	Si, con Agua
Apto para Recocido "Annealing"	No

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso
	