



Perfil de Aplicación: Piezas técnicas varias, Aeromodelismo prototipo y funcional, piezas outdoor, hobbyismo.
 Pieza de ejemplo: Réplica de aeromodelismo a Escala, piezas que necesiten resistencia a stress químico o mecánico, incluso térmico
 Se destaca por: Flexibilidad ante stress torsional, Adhesión entre capas, resistencia a exteriores.

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <th>Básico</th> <th>Medio</th> <th>Avanzado</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	5/10			Mat. Estándar	Mat. Técnico							
Básico	Medio	Avanzado														
5/10																
Mat. Estándar	Mat. Técnico															
Recomendación Temp. Pico Rango 220~225	<table border="1"> <tr> <th>180</th> <th>200</th> <th>220</th> <th>240</th> <th>260</th> </tr> <tr> <td>200°C</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	180	200	220	240	260	200°C					Mat. Estándar	Mat. Técnico			
180	200	220	240	260												
200°C																
Mat. Estándar	Mat. Técnico															
Recomendación Temp. Cama Rango 80~90	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>70</th> <th>90</th> <th>110</th> <th>130</th> </tr> <tr> <td>80°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	50	70	90	110	130	80°					Mat. Estándar	Mat. Técnico			
50	70	90	110	130												
80°																
Mat. Estándar	Mat. Técnico															

Apto Ventilación de Capa	NO RECOMENDADO						
Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
Ninguna	Media	Destacada					
Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
Ninguna	Media	Destacada					

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <th>50</th><th>60</th><th>70</th><th>80</th><th>90</th><th>100</th><th>110</th><th>120</th><th>130</th><th>140</th><th>!</th> </tr> <tr> <td>115°</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	115°											Material Estándar											Material Técnico										
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!																																			
115°																																													
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
Con Annealing	<table border="1"> <tr> <th colspan="11">No Disponible</th> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	No Disponible											Material Estándar											Material Técnico																					
No Disponible																																													
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th><th>Leve</th><th>Moderada</th><th>Buena</th><th>Muy Buena</th><th>Excelente</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente							Material Estándar						Material Técnico																									
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																																								
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
Con Annealing	<table border="1"> <tr> <th colspan="6">No Disponible</th> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	No Disponible						Material Estándar						Material Técnico																															
No Disponible																																													
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th><th>Leve</th><th>Moderada</th><th>Buena</th><th>Muy Buena</th><th>Excelente</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente							Material Estándar						Material Técnico																									
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																																								
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
"Warping" (Adherencia a Cama)	<table border="1"> <tr> <th colspan="6">Sin Control de Ambiente de Impresión</th> </tr> <tr> <th>Nulo</th><th>Bajo</th><th>Leve</th><th>Moderado</th><th>Alto</th><th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Sin Control de Ambiente de Impresión						Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto							Material Estándar						Material Técnico																			
Sin Control de Ambiente de Impresión																																													
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																																								
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
Adherente Recomendado	Adhesivo en Barra School-Escolar // Cola Vinilica // Pegamentos																																												
"Warping" (Adherencia a Cama)	<table border="1"> <tr> <th colspan="6">Con Control de Ambiente de Impresión (80°C)</th> </tr> <tr> <th>Nulo</th><th>Bajo</th><th>Leve</th><th>Moderado</th><th>Alto</th><th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Material Técnico</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Con Control de Ambiente de Impresión (80°C)						Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto							Material Estándar						Material Técnico																			
Con Control de Ambiente de Impresión (80°C)																																													
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																																								
Material Estándar																																													
Material Técnico																																													
Adherente Recomendado	Adhesivo en Barra School-Escolar // Cola Vinilica // Pegamentos																																												
Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th><th>Aceptable</th><th>Buena</th><th>Muy buena</th><th>Excelente</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																																							
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																																									
Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th><th>Aceptable</th><th>Buena</th><th>Muy buena</th><th>Excelente</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																																							
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																																									
Lijado	x x																																												
Pintado	x x x																																												
Alisado																																													
Mecanizado	x x																																												
Roscado	x x																																												
Apto p/Material Soporte Disoluble	No																																												
Apto para Recocido "Annealing"	No																																												
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <th>Bajo</th><th>Aceptable</th><th>Medio</th><th>Considerable</th><th>Riguroso</th> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																																							
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																																									

PP T (Polipropileno Terpolimero para impresión 3D)

Más rígido que la mayoría de las poliolefinas, posee una gran capacidad de recuperación elástica.

Es resistente al agua hirviendo y puede esterilizarse a 140° sin deformación.

Posee gran resistencia a los detergentes industriales y a la penetración de microorganismos.