



Perfil de Aplicación: Piezas tanto funcionales como artísticas/estéticas/recreativas, que sean flexibles o semi rígidas.  
 Pieza de ejemplo: Fuelle, Pelota, prototipos de calzado, ortopédicos, etc  
 Se destaca por: Ser elástico, flexible y simple de imprimir, ampliando aplicaciones sin requerimientos especiales para usarlo.

### PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <th>Básico</th> <th>Medio</th> <th>Avanzado</th> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	Mat. Estándar	Mat. Técnico		Apto Ventilación de Capa	Si															
Básico	Medio	Avanzado																						
Mat. Estándar	Mat. Técnico																							
Recomendación Temp. Pico Rango 200~240	<table border="1"> <tr> <th>180</th> <th>200</th> <th>220</th> <th>240</th> <th>260</th> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	180	200	220	240	260	Mat. Estándar	Mat. Técnico				Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada								
180	200	220	240	260																				
Mat. Estándar	Mat. Técnico																							
Ninguna	Media	Destacada																						
Recomendación Temp. Cama No usar fijadores	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>70</th> <th>90</th> <th>110</th> <th>130</th> </tr> <tr> <td colspan="5">No Requiere</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	50	70	90	110	130	No Requiere					Mat. Estándar	Mat. Técnico				Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
50	70	90	110	130																				
No Requiere																								
Mat. Estándar	Mat. Técnico																							
Ninguna	Media	Destacada																						

### DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th>90</th> <th>100</th> <th>110</th> <th>120</th> <th>130</th> <th>140</th> <th>!</th> </tr> <tr> <td colspan="5">Material Estándar</td> <td colspan="6">Material Técnico</td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	Material Estándar					Material Técnico						85°
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!														
Material Estándar					Material Técnico																			
Con Annealing	<table border="1"> <tr> <th colspan="11">No Disponible</th> </tr> <tr> <td colspan="5">Material Estándar</td> <td colspan="6">Material Técnico</td> </tr> </table>	No Disponible											Material Estándar					Material Técnico						
No Disponible																								
Material Estándar					Material Técnico																			
Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar			Material Técnico													
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																			
Material Estándar			Material Técnico																					
Con Annealing	<table border="1"> <tr> <th colspan="6">No Disponible</th> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	No Disponible						Material Estándar			Material Técnico													
No Disponible																								
Material Estándar			Material Técnico																					
Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar			Material Técnico													
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																			
Material Estándar			Material Técnico																					
"Warping" (Adherencia a Cama)	<table border="1"> <tr> <th colspan="6">Sin Control de Ambiente de Impresión</th> </tr> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Sin Control de Ambiente de Impresión						Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar			Material Técnico							
Sin Control de Ambiente de Impresión																								
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																			
Material Estándar			Material Técnico																					
Adherente Recomendado	No usa																							
NO APLICA	<table border="1"> <tr> <th colspan="6">Con Control de Ambiente de Impresión</th> </tr> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Con Control de Ambiente de Impresión						Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar			Material Técnico							
Con Control de Ambiente de Impresión																								
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																			
Material Estándar			Material Técnico																					
Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																		
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																				
Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																		
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																				
Lijado	x x x																							
Pintado	x x x																							
Alisado	x																							
Mecanizado	x x																							
Roscado	x																							
Apto p/Material Soporte Disoluble	No																							
Apto para Recocido "Annealing"	No																							
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <th>Bajo</th> <th>Aceptable</th> <th>Medio</th> <th>Considerable</th> <th>Riguroso</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																		
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																				

### Flex (y variaciones).

Los Filamentos "Flex" son diversos grados de poliuretano ó caucho termoplástico.

También llamados PUR ó TPU. Su principal cualidad es poder lograr piezas elásticas, dada su flexibilidad y su condición de elastómero de termoplástico (permite estirarse y retraerse en ciclos muy elevados sin alteraciones dimensionales\*).

Los Flex gozan tanto de usos técnicos como de usos recreativos, así que liberarán tu mente para buscar piezas flexibles como juguetes, pequeños calzados, plantillas, ó bien regatones, topes, ó toda aplicación que requiera un plástico que no sea rígido. Modulando infill podrás modular elasticidad y flexibilidad. Es un interesante material, en esta versión simplificada, moligera sus cuidados en velocidades y retracciones dado que en un flex standard no es simple que la impresora lo traccione y encause bien hasta su hotend. Se podrán utilizar configuraciones de uso muy similares a las de PLA con este material.

Notas de Adherencia: La gran cualidad de los Flex es que no requieren cama calefaccionada, y tampoco adherente, el poliuretano es adhesivo por naturaleza, lo que también hará que adhiera perfecto entre capas.