



Perfil de Aplicación:  
Pieza de ejemplo:  
Se destaca por:

Prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, piezas indoor, prácticas, hobbyismo  
Figuras de Superhéroes, bustos artísticos, réplicas decorativas, piezas de complejidad morfológica elevada  
Dureza Extra, translucencia extra, brillo destacado y capacidad de enfriamiento muy veloz.

### PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <th>Básico</th> <th>Medio</th> <th>Avanzado</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	5/10	5/10	5/10	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Técnico						
Básico	Medio	Avanzado														
5/10	5/10	5/10														
Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Técnico														
Recomendación Temp. Pico (Rango 190~220°)	<table border="1"> <tr> <th>180</th> <th>200</th> <th>220</th> <th>240</th> <th>260</th> </tr> <tr> <td>215°</td> <td>215°</td> <td>215°</td> <td>215°</td> <td>215°</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td>Mat. Técnico</td> </tr> </table>	180	200	220	240	260	215°	215°	215°	215°	215°	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Técnico	Mat. Técnico
180	200	220	240	260												
215°	215°	215°	215°	215°												
Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Técnico	Mat. Técnico												
Recomendación Temp. Cama (Puede usarse a T° Ambiente)	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>70</th> <th>90</th> <th>110</th> <th>130</th> </tr> <tr> <td>70°</td> <td>70°</td> <td>70°</td> <td>70°</td> <td>70°</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td>Mat. Técnico</td> </tr> </table>	50	70	90	110	130	70°	70°	70°	70°	70°	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Técnico	Mat. Técnico
50	70	90	110	130												
70°	70°	70°	70°	70°												
Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Estándar	Mat. Técnico	Mat. Técnico												

Apto Ventilación de Capa	Sí						
Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada	5/10	5/10	5/10
Ninguna	Media	Destacada					
5/10	5/10	5/10					
Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada	5/10	5/10	5/10
Ninguna	Media	Destacada					
5/10	5/10	5/10					

### DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th>90</th> <th>100</th> <th>110</th> <th>120</th> <th>130</th> <th>140</th> <th>!</th> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> <td>50°C</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td>Material Técnico</td> <td>Material Técnico</td> <td>Material Técnico</td> <td>Material Técnico</td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico	Material Técnico	Material Técnico	Material Técnico	Material Técnico
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!																								
50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C																								
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico	Material Técnico	Material Técnico	Material Técnico	Material Técnico																								
Con Annealing	No Disponible																																	

Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td>Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico	Material Técnico
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente														
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar														
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico	Material Técnico														
Con Annealing	No Disponible																		

Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente														
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar														
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico														

"Warping" (Adherencia a Cama)	<table border="1"> <tr> <th colspan="11">Sin Control de Ambiente de Impresión</th> </tr> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> </tr> </table>	Sin Control de Ambiente de Impresión											Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico
Sin Control de Ambiente de Impresión																														
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																									
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar																									
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico																									
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello																													
NO REQUERIDO	<table border="1"> <tr> <th colspan="11">Con Control de Ambiente de Impresión</th> </tr> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> </tr> </table>	Con Control de Ambiente de Impresión											Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico
Con Control de Ambiente de Impresión																														
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																									
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar																									
Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Estándar	Material Técnico																									

Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente							
5/10	5/10	5/10	5/10	5/10							

Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente							
5/10	5/10	5/10	5/10	5/10							
Lijado	x										
Pintado	x										
Alisado	x x x										
Mecanizado	x										
Roscado	x										
Apto p/Material Soporte Disoluble	No										
Apto para Recocido "Annealing"	No										

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <th>Bajo</th> <th>Aceptable</th> <th>Medio</th> <th>Considerable</th> <th>Riguroso</th> </tr> <tr> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> <td>5/10</td> </tr> </table>	Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso							
5/10	5/10	5/10	5/10	5/10							

ZETA: (PLA MODIFICADO POR NTH)  
MATERIAL BASE PLA CON APORTES DE DIFERENTES RESINAS EN BUSQUEDA DE:  
1) TRANSLUCENCIA EXTRA (COLORES TRANSLUCIDOS PUROS)  
2) EL MEJOR MATERIAL PARA PUENTES E IMPRESIONES EN VOLADIZOS (ANGULOS DE 0 A 90°) POSIBILIDAD DE AMPLIAR HORIZONTES DE DISEÑO, DESAFIANDO A LA GRAVEDAD EN LAS IMPRESIONES 3D. AHORRO DE SOPORTES Y TIEMPOS DE IMPRESION. RAPIDO ENFRIAMIENTO.  
TEMPERATURAS RECOMENDADAS: 205~225.  
CAMA RECOMENDADA: 65°-75°  
CONFIGURACIONES DE USO: IDEM PLA.  
TAMBIEN RECOMENDADO PARA LAPICES 3D

Notas de Adherencia:  
Uno de los materiales de baja contracción, amoro modificado, de la familia de los poliésteres, excelente adherencia, requiere cama calefaccionada, sólo fijador tipo laca para cabello, recomendado: plataforma de impresión a 45-50°C

(\*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo