

ABS

Perfil de Aplicación: Simil aplicaciones de PLA pero que resistan temperaturas mas altas y determinados requerimientos de resistencia
 Pieza de ejemplo: Engranajes semifuncionales, gabinetes, enclosures para plaquetas electrónicas, accesorios para automóviles y motores
 Se destaca por: Material semitécnico de bajo precio, acabado satinado, resistencia a intemperie y temperaturas

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <td>Básico</td> <td>Medio</td> <td>Avanzado</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	Mat. Estándar	Mat. Técnico					
Básico	Medio	Avanzado									
Mat. Estándar	Mat. Técnico										
Recomendación Temp. Pico	<table border="1"> <tr> <td>180</td> <td>200</td> <td>220</td> <td>240</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 235°C	180	200	220	240	260	Mat. Estándar	Mat. Técnico			
180	200	220	240	260							
Mat. Estándar	Mat. Técnico										
Recomendación Temp. Cama	<table border="1"> <tr> <td>50</td> <td>70</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 90°C	50	70	90	110	130	Mat. Estándar	Mat. Técnico			
50	70	90	110	130							
Mat. Estándar	Mat. Técnico										

Apto Ventilación de Capa	NO						
Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <td>Ninguna</td> <td>Media</td> <td>Destacada</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
Ninguna	Media	Destacada					
Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <td>Ninguna</td> <td>Media</td> <td>Destacada</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
Ninguna	Media	Destacada					

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>100</td> <td>110</td> <td>120</td> <td>130</td> <td>140</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 95°C	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	Material Estándar	Material Técnico									
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150													
Material Estándar	Material Técnico																						
Con Annealing	No Disponible																						

Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <td>Baja</td> <td>Leve</td> <td>Moderada</td> <td>Buena</td> <td>Muy Buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar	Material Técnico				
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente								
Material Estándar	Material Técnico												
Con Annealing	No Disponible												

Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <td>Baja</td> <td>Leve</td> <td>Moderada</td> <td>Buena</td> <td>Muy Buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar	Material Técnico				
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente								
Material Estándar	Material Técnico												

"Warping" (Adherencia a Cama)	<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Sin Control de Ambiente de Impresión</td> </tr> <tr> <td>Nulo</td> <td>Bajo</td> <td>Leve</td> <td>Moderado</td> <td>Alto</td> <td>Muy Alto</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> Adherente Recomendado: Fijador de Cabello Fuerte	Sin Control de Ambiente de Impresión						Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar	Material Técnico				
Sin Control de Ambiente de Impresión																			
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto														
Material Estándar	Material Técnico																		
"Warping" (Adherencia a Cama)	<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Con Control de Ambiente de Impresión (60°C)</td> </tr> <tr> <td>Nulo</td> <td>Bajo</td> <td>Leve</td> <td>Moderado</td> <td>Alto</td> <td>Muy Alto</td> </tr> <tr> <td>Material Estándar</td> <td>Material Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> Adherente Recomendado: Fijador de Cabello Fuerte	Con Control de Ambiente de Impresión (60°C)						Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar	Material Técnico				
Con Control de Ambiente de Impresión (60°C)																			
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto														
Material Estándar	Material Técnico																		

Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <td>Difícil</td> <td>Aceptable</td> <td>Buena</td> <td>Muy buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente					
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente							

Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <td>Difícil</td> <td>Aceptable</td> <td>Buena</td> <td>Muy buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente					
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente							
Lijado	x x										
Pintado	x x										
Alisado	x x x										
Mecanizado											
Roscado											
Apto p/Material Soporte Disoluble	No										
Apto para Recocido "Annealing"	No										

Con Acetona (*)

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <td>Bajo</td> <td>Aceptable</td> <td>Medio</td> <td>Considerable</td> <td>Riguroso</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso					
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso							

El material con el que se inició prácticamente la impresión 3D, dada su abundancia en el mundo, sus capacidades al impacto y temperaturas, y su buena fluencia al imprimirse. Es el más económico de los plásticos de ingeniería. Siendo útil para impresiones ya sean recreativas ó decorativas, su fuerte radica en pequeñas piezas mecánicas ó bien piezas que vayan a soportar trabajo. Material de entrada al universo de impresiones 3D Funcionales, por un muy bajo precio.

Notas de Adherencia:

- En Plásticos de Ingeniería se requieren cuidados para adherir, caso ABS
- * Cama caliente (90°C/110°C)
- * Control del ambiente de impresión (Evitar corrientes de aire)
- * Fijador para cabello es suficiente como adherente.

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Acetona